

## Opis

Loctite® Frekote® 44-NC jest doskonałym środkiem antyadhezyjnym do stosowania w przypadkach, gdzie istotne jest oddzielenie bez transferu. Ten semipermanentny, nie migrujący oddzielnik przywiera chemicznie do powierzchni formy tworząc cieniutką warstwę stabilną w temperaturach wyższych od stosowanych w większości procesów formierskich. Frekote 44-NC można stosować do oddzielania epoksydów (termoutwardzalnych i zbrojonych na wypraski), żywic poliestrowych, termoplastów, klejów i tworzyw formowanych rotacyjnie.

## Zalety

Lepsze wykorzystanie formy  
Brak transferu  
Brak narostów  
Znacznie niższe koszty konserwacji formy

## Properties

Wygląd	Klarowna ciecz
Zapach	Słodkiego eteru
Rozpuszczalniki	Eter dibutyłowy
Ciężar właściwy	0.770 +/- 0.010
Temp. zapłonu	24°C (75°F) Zamknięty pojemnik
Czas magazynowania	Jeden rok od daty produkcji
Stabilność termiczna	
po utwardzeniu	750°F
Temp. aplikacji	55°F -140°F
Uwagi specjalne	Wrażliwy na wilgoć; przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Należy zawsze stosować produkt w dobrze wentylowanym pomieszczeniu

## Przygotowanie formy

Aby produkt Frekote 44-NC był w pełni skuteczny, powierzchnia formy musi być czysta i pozbawiona wszelkich środków antyadhezyjnych. Zanieczyszczenia należy usuwać produktem Frekote PMC, PMC Plus lub innym, odpowiednim zmywaczem. Do usunięcia większych narostów żywicy można zastosować lekkie przeszlifowanie.

Nowe formy: Aby środek Frekote dobrze przywarł do powierzchni formy, zaleca się ich pełne utwardzenie. Nowe formy z włóknem szklanym i epoksydowe należy utwardzać według wskazówek producenta - przed przystąpieniem do pełnej produkcji.

Uwaga: Do form porowatych i naprawianych należy także zastosować uszczelniacz Frekote. Sealer. Dane techniczne są dostępne - proszę zasięgnąć porady lokalnego przedstawiciela Frekote.

## Aplikacja - \*Po uprzednim zapoznaniu się z SDS\*

Frekote 44-NC można nanosić na powierzchnię formy w temperaturze pokojowej do 60°C (140°F) - natryskiem, pędzlem lub wcierając go czystą, nie mechata szmatką. Przy spryskiwaniu należy zapewnić źródło suchego powietrza lub stosować bezpowietrzny system natryskowy. Zawsze stosować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu..

**Ostrzeżenie:** Użytkownicy zamkniętych systemów formierskich (np. formowanie rotacyjne) muszą upewnić się, że przed zamknięciem formy rozpuszczalnik całkowicie wyparował i że z otworów formy zostały usunięte wszelkie jego pary. Podczas odparowywania rozpuszczalników i wentylacji otworów formy można użyć źródła sprężonego powietrza wolnego od oleju.

1. Nanosić tylko cienką, wilgotną warstwę. Wetrzeć lub natrysnąć gładką, cienką, ciągłą, wilgotną warstwę. Nie wcierać ani nie spryskiwać w miejscu już pokrytym, dopóki nie wyparuje rozpuszczalnik. Przy spryskiwaniu należy trzymać dyszę w odległości 8-10 cali (20-30 cm) od powierzchni formy. Przy małych powierzchniach zaleca się nanoszenie od jednej strony formy do drugiej.

2. Początkowo nanieść 4-6 powłok podstawowych, po każdej aplikacji pozostawiając czas 10-15 minut na zupełne wyparowanie rozpuszczalnika.
3. Utwardzanie ostatniej powłoki trwa trzy godziny w temperaturze pokojowej. Można je skrócić wypiekając formę tylko przez 15 minut w 100-150°C (210-300°F).
4. Po skondycjonowaniu formy z Frekote 44-NC można uzyskiwać maksymalną liczbę oddzieleń. Wynik można poprawić nanosząc ponowną warstwę po kilku pierwszych oddzieleniach.
5. Jeśli wystąpią jakiegokolwiek trudności z oddzieleniem, można nanieść ponowną powłokę na całą powierzchnię albo tylko uzupełnić nią określone miejsca. Przy temperaturach powyżej 60°C (140°F) należy stosować Frekote HMT.

**Uwaga:** Naniesienie powłok uzupełniających we właściwych odstępach czasowych i zanim dojdzie do pęknięcia warstwy bazowej przyczyni się do zwiększenia liczby osiągalnych oddzieleń i zredukowania ewentualnych narostów żywicy.

## Opakowania

Frekote 44-NC dostarczany jest w następujących wielkościach:

- 1 U.S. pint
- 1 U.S. galon
- 5 U.S. galonów
- 55 U.S. galonów

## Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawa użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.