

Arkusz opisowy

FREKOTE® B-15

Uszczelniacz form

Produkty przemysłowe, wrzesień 2001

Opis

Produkt Loctite® Frekote® B-15 jest uszczelniaczem do form metalowych, w których występują mikroporowatości, drobne zarysowania lub inne wady powierzchni. Stosowany w połączeniu z innymi produktami Frekote stanowi doskonałą powłokę bazową zwiększającą możliwości separacyjne.

Cechy

Uszczelnia porowatości formy, zarysowania itp.
Minimalny transfer

Własności

Wygląd	Klarowna ciecz
Zapach	Słodkiego eteru
Rozpuszczalniki	Eter dwubutyłowy
Ciężar właściwy	0.760 +/-0.015
Temp. zapłonu	18°C (64°F) zamknięty pojemnik Pensky Marten
Uwagi specjalne	Wrażliwy na wilgoć; przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty
Czas magazynowania	Rok od daty produkcji

Przygotowanie formy

Aby zapewnić skuteczność produktu Frekote B-15, powierzchnia formy musi być czysta, bez jakichkolwiek śladów środków antyadhezyjnych lub uszczelniacza.

Nowe formy: Środkiem Frekote PMC lub innym odpowiednim rozpuszczalnikiem usunąć z formy uszczelniacz. Można też zastosować odfuszczenie parowe, o ile jest dostępne. Należy zachować szczególną ostrożność, by nie uszkodzić form z żywicy. Formy powleczone silikonem można oczyścić toluenem, rozpuszczalnikami chlorowanymi lub spirytusem mineralnym, po czym czystą szmatką usunąć wszelkie ślady rozpuszczalnika. W celu usunięcia narostu silikonu można posłużyć się drobnym ścierniwem.

Aplikacja - po przednim zapoznaniu się z treścią SDS

Frekote B-15 można nanosić na powierzchnie formy natryskowo, pędzlem, przez zanurzenie albo przy użyciu czystej, nie mechatej szmatki. Przy metodzie natryskowej trzeba zapewnić źródło suchego powietrza lub zastosować system natrysku bezpowietrznego. Należy przy tym przestrzegać zachowania odległości dyszy od powierzchni formy w granicach 8" do 10".

Nanoszenie pędzlem i zanurzanie są metodami skutecznymi, lecz należy uważać, aby nie nagromadzić zbyt wiele materiału oraz przestrzegać dokładnego osuszenia powierzchni formy. Najlepszą metodą jest przecieranie szmatką.

1. Nanieść tylko jedną wilgotną, cienką warstwę. Małe przestrzenie radzimy pokrywać stopniowo, przechodząc od jednej formy do drugiej.
2. Nanieść minimum dwie warstwy, zachowując 30-minutową przerwę pomiędzy jedną aplikacją a drugą.

3. W temperaturze pokojowej końcowa powłoka utwardzi się w ciągu 24 godzin, ale można ten proces przyspieszyć przez uprzednie wypiekanie form przez 60 minut w temp. 94°C (200°F). Należy zadbać, aby forma była przed tym dokładnie osuszona i żaden rozpuszczalnik nie spowodował już iskrzenia.
4. Teraz forma jest gotowa do aplikacji produktów Frekote Mold Release.

Łatwopalność / Magazynowanie

Frekote B-15 zawiera łatwo palne rozpuszczalniki. Należy zawsze stosować produkt w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Przechowywać w chłodnym, suchym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Należy dokładnie zapoznać się z treścią SDS.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku.** Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

NIE DOTYCZY WYMOGÓW TECHNICZNYCH.
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIĘ SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIESIENIA.
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU PROSZE ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451 - 9959

Loctite i Frekote są znakami towarowymi Korporacji Loctite w U.S.A.