

LOCTITE® Produkt Frekote® Mold Sealer (FMS)

Sierpień 2001

Opis

Loctite® Frekote® Mold Sealer (FMS) jest uszczelniaczem przeznaczonym do form ze wzmocnionego włóknem szklanym poli-estru, epoksydu i innych żywic, stosowanych powszechnie w przemyśle formierskim. Produkt ten jest niezbędny, kiedy używa się surowe lub nowe formy, a także przy uszczelnianiu starszych form, gdzie występuje mikroporowatość i inne drobne niedoskonałości powierzchni.

Cechy

Szybkie utwardzanie
Uszczelnia surowe formy i miejsca naprawiane
Wysoki połysk
Łatwe stosowanie
Nie zawiera CFC ani chlorowanych rozpuszczalników

Własności

Wygląd	Klarowna ciecz
Zapach	Węglowodoru
Rozpuszczalniki	Eter dibutyłowy/Ciężka benzyna alifatyczna
Ciężar właściwy	0.762 +/- 0.015
Temperatura zapłonu	88°F/31°C - Zamknięty pojemnik
Uwagi specjalne	Wrażliwy na wilgoć; przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.
Temperatura aplikacji	55°F -95°F
Czas magazynowania	Jeden rok od daty produkcji

Przygotowanie formy

Aby uszczelniacz był w pełni skuteczny, powierzchnia formy musi być sucha, czysta i wolna od jakichkolwiek środków antyadhezyjnych. Wszelkie zanieczyszczenia usuwać produktem Frekote PMC, PMC Plus lub innym odpowiednim zmywaczem. Usilnie zaleca się pełne utwardzenie surowych/nowych form. Optymalny przebieg procesu utwardzania nowych form zależy też od przestrzegania wskazówek dostawców sprzętu.

Aplikacja - *Po uprzednim zapoznaniu się z SDS*

FMS należy nanosić w temperaturze pokojowej (poniżej 95°F lub 35°C) wcierając czystą, niemechatą szmatką bawełnianą.

1. Nasączyć szmatkę produktem FMS, aby była mokra ale nie ociekała. Wcierać gładką, wilgotną warstwę na odcinku 2' x 2' do 2' na 3' powierzchni formy. Nie przedawkować..
2. Po aplikacji odczekać 15-20 sekund w temp. 70°F. Delikatnie wytrzeć do sucha zaczynając od zewnętrznej strony mokrego odcinka i poprawiając ku wewnątrz drugą czystą suchą szmatką bawełnianą. Uwaga: Zmiany temperatury mają wpływ na czas wysychania rozpuszczalnika. Przy temperaturach poniżej 65°F przerwa pomiędzy wtarciem produktu a suszeniem może być nieco dłuższa niż 20 sekund. Generalnym wskazaniem jest, aby odczekać, aż brzegi naniesionej powłoki zaczną obsychać, co oznacza, że rozpoczęło się już odparowywanie. Wycierać od zewnętrznej strony powoli kierując się ku

środkowi. Wystarczy tylko lekki nacisk dłonią. Nie trzeba trzeć zbyt mocno. Aby dobrze wysuszyć formę, należy często zmieniać szmatki. Małe formy wymagają 15-minutowej przerwy pomiędzy jedną powłoką a drugą. Jeśli jedna powłoka zajęła więcej niż 15 minut, można po prostu wrócić do punktu startowego i rozpocząć następane powlekanie.

3. Pokryć całą powierzchnię formy zachodząc na ostatni pokryty odcinek. Surowe formy wymagają minimum trzykrotnej powłoki a formy w pełni utwardzone (nie surowe) - potrzebują do właściwego uszczelnienia 1-2 powłok.
4. Po naniesieniu powłoki końcowej należy utwardzać ją w temperaturze pokojowej przez 15-20 minut.
5. Teraz należy nanieść na formę odpowiednie środki antyadhezyjne Frekote.

Na przykład:

Dla uzyskania połysku - Frekote SOLO, WOŁO lub FRP-NC.

Dla powierzchni matowej - Frekote 44-NC

Dla warstwy bez żelkotu - Frekote 770-NC.

Należy zawsze zasięgać porady konsultanta technicznego.

Łatwopalność/Magazynowanie

Frekote FMS zawiera łatwo palne rozpuszczalniki. Należy zawsze stosować produkt w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Przechowywać w chłodnym, suchym miejscu. Zapoznać się ze szczegółami w SDS.

Opakowania

Frekote FMS dostarczany jest w następujących wielkościach:

- 1 U.S. pint
- 1 U.S. galon
- 5 U.S. galonów
- 55 U.S. galonów

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę postępując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

NIE DOTYCZY WYMÓGÓW TECHNICZNYCH.
PRZYTOCZONE TUTAJ DANE TECHNICZNE MAJĄ JEDYNIENIE SŁUżyć JAKO PUNKTY ODNIESIENIA.
PO POMOC I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE WARUNKÓW TECHNICZNYCH TEGO PRODUKTU
PROSZE ZWRÓCIĆ SIĘ DO DZIAŁU JAKOŚCI KORPORACJI LOCTITE.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473
DUBLIN, IRLANDIA FAX: +353-(1)-451-9959